**Geschraubter Plattenwärmeübertrager mit AHRI-Zertifizierung**

Plattenwärmeübertrager in geschraubter Ausführung, bestehend aus profilierten Wärmeübertragungsplatten, mittels Spannbolzen zwischen Stativ- und Druckplatte zusammengespannt und an oberer Trag- und unterer Führungsstange fixiert. Alle Plattendichtungen in Dachform, es befinden sich immer zwei Dichtungen zwischen Primär- und Sekundärmedium, Zwischenraum mit Leckageöffnung nach außen.

**Installations- und wartungsfreundliche Ausführung:**

* Die Gestellgröße ist ausreichend dimensioniert, einzelne Platten sind ohne Ausbau der Druck- oder Gestellplatte zugänglich.
* Die Dichtungen sind ohne Klebstoff im „Clip-on-Verfahren“ befestigt (einfacher Dichtungswechsel vor Ort, hohe Kostenersparnis durch geringe Stillstandszeiten)
* Hebevorrichtung an den oberen Ecken der Stativ- und Druckplatte vorhanden
* Bei Flanschanschlüssen einschließlich montierten Stehbolzen in der Gestell- und Druckplatte
* Produktvorteile, die bei der neuen Generation modellabhängig Einsatz finden: Offset Nut, 5-Punkt Syst., Roller Design, Lagergehäuse, PowerARCTM, ClipGripTM, CurveFlowTM, OmegaPortTM
* Ausführung mit erhöhtem Korrosionsschutz: Spannbolzen mit Spannbolzenschutz in Form von Kunststoffhülsen. Gestell aus Stahl, grundiert und blau lackiert (ähnlich RAL 5002), insgesamt bestehend aus 4 Farbschichten, Farbschichtstärke 90 bis 135 µm.

**Weitere Features:**

* Apparat gewaschen, getrocknet und druckgeprüft
* Typenschild aus Metall
* Einschl. Betriebs- und Wartungsanleitung und Zeichnung (1-fach)
* Autocad-Pläne und 3D-Dateien als Option lieferbar und/oder zum Download bei BIMobject erhältlich

Die Fertigung erfüllt die Anforderungen des Qualitätsstandards ISO 9001, des Umweltstandards ISO 14001 sowie der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU

**Zertifizierung auf Grundlage der AHRI Norm 400.**

Dieser Wärmetauscher muss gemäß des unabhängigen AHRI-Zertifizierungsprogramms für Flüssigkeit/Flüssigkeit-Wärmetauscher (AHRI-Norm 400) zertifiziert sein. AHRI-zertifizierte Einheiten werden regelmäßig strengsten Tests unterzogen, haben unabhängig gemessene Leistungsbewertungen und sind durch unabhängige Dritte überprüft. Zertifizierte Einheiten sind im AHRI-Verzeichnis unter www.ahridirectory.org aufgeführt.



**Leistung**: ……………………...…... kW

**Primärseite („warme“ Seite)**

Medium (inkl. Konzentration): ……………………...…...

Eintrittstemperatur: ……………………...…... °C

Austrittstemperatur: ……………………...…... °C

Volumenstrom: …………………………... m³/h

max. Druckverlust (Vorgabe): …………………………... kPa

Druckverlust (berechnet): …………………………... kPa

Ausführung der Anschlüsse: ……………………...…...

**Sekundärseite („kalte“ Seite)**

Medium (inkl. Konzentration): ……………………...…...

Eintrittstemperatur: ……………………...…... °C

Austrittstemperatur: ……………………...…... °C

Volumenstrom: ……………………...…... m³/h

max. Druckverlust (Vorgabe): ………………………….. kPa

Druckverlust (berechnet): ……………………...…... kPa

Ausführung der Anschlüsse: ……………………...…...

max. Betriebsdruck: ……………………...…... bar

max. Betriebstemperatur: ……………………..…... °C

Größe (L x B x H): ……………………...…... mm

Leergewicht: ……………………...…... kg

**Fabrikat und Modell der Planung:**

Alfa Laval AlfaQ ……………………...…...

**Hinweis:**

Die Wärmetauscher-Auslegung wurde von Beltec GmbH (Alfa-Laval-Distributor) ausgeführt. Bitte bei Anfragen berücksichtigen.

E-Mail-Adresse: [info@beltec-gmbh.de](mailto:info@beltec-gmbh.de)

Telefon: +49 (0)6894 9989061

**Optionales Zubehör (modellabhängig):**

* Anschlussauskleidungen (Metall oder Gummi)
* Wärmedämmung
* Nicht-diffusionsdichte Kältedämmung mit Auffangwanne für Kondensat (Vorteil: Das Plattenpaket wird nicht verklebt, die Isolierung kann für Wartungsarbeiten abgenommen und wiederverwendet werden)
* Spritzschutzblech

**Hinweis für das Planungsbüro:**

Damit Angebote verschiedener Hersteller vergleichbar sind, bitte unbedingt Folgendes im LV angeben/ausweisen:

* die max. zugelassenen Druckverluste (dieser Wert bestimmt maßgeblich die Größe des Wärmetauschers)
* der Wärmetauscher muss AHRI-zertifiziert sein.